

КОТЛЫ ДОЖИГА ОКИСИ УГЛЕРОДА ТЕРМИЧЕСКИЙ ОКИСЛИТЕЛЬ

СЖИГАНИЕ И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ. ЧИСТОТА И ПРОСТОТА.®





Ничего не делаем под копирку.

Zеесо является мировым лидером в системах термического окисления, которому Вы можете доверить свой котел дожига окиси углерода. Наши инженеры имеют десятилетия опыта в конструировании таких систем для нефтеперерабатывающих заводов во всем мире. Мы поставляем котлы дожига окиси углерода всем основным мировым лицензиарам установок каталитического крекинга (Fluidized Catalytic Cracking Unit - FCCU).

Котлы дожига окиси углерода (CO Boilers) представляют собой термический окислитель со встроенной системой рекуперации тепла, используемый для дожига сбросного газа, богатого окисью углерода, как правило, производимого установками каталитического крекинга на нефтеперерабатывающих заводах. Из-за большого количества пара, производимого системой рекуперации тепла отходящих газов, их традиционно называют "Котлами"

Опытный коллектив конструкторов Zeeco делает все возможное в каждом проекте котла. В процессе конструирования мы используем передовые методы численного моделирования потоков для симуляции уникальных, специфических режимов работы, что позволяет нам предвидеть то, чего нельзя заметить или предсказать только на основании прошлого опыта и традиционных правил.

Наш Исследовательский и Испытательный Центр первым в мире, из подобных организаций, получил сертификат ISO 9001-2000, а наш персонал стремится опережать быстро меняющиеся требования к вредным выбросам. На15 полномасштабных исследовательских печах Zeeco может испытывать различные системы сжигания и моделировать реальные условия эксплуатации. Многопоточные системы дожига позволяют нам моделировать в контролируемых условиях самые сложные ситуации.

Отличительные черты Zeeco.

Наше сфера деятельности - это технологии сжигания. Концентрируясь на том, что получается лучше всего, Zeeco выросла до мирового лидера в решениях для процессов сжигания. Частные владельцы компании вместе с руководством, состоящим из ведущих экспертов в технологиях сжигания, активно участвуют в её ежедневной работе.











ГОРЕЛКИ

ФАКЕЛА

ПЕЧИ ДОЖИГА

СЕРВИС И ЗАПЧАСТИ

СЖИГАНИЕ И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ. ЧИСТОТА И ПРОСТОТА.®

Котел Дожига Окиси Углерода

Технические Данные

- Время пребывания в топке = 1.0 секунда
- Рабочая температура = 1010°C (1850°F)
- Эффективность разрушения сбросов (DRE) > 99.99%

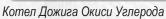
Типовые приложения

• Нефтеперабатывающие заводы: Установки каталитического крекинга (Fluidized Catalytic Cracking Units - FCCU)

Конструктивные Особенности

- Проектирование термического окислителя под условия заказчика гарантирует оптимальный уровень выбросов.
- Опробованная система внутренней инжекции сбросных газов гарантирует стабильность пламени и должный розжиг сбрасываемого потока окиси углерода.
- Системный подход дает уверенное управление процессом и повышает надежность комплектного инсинератора и котла-рекуператора.
- Дизайн футеровки обеспечивает надежную защиту от абразивного воздействия частиц катализатора и высоких рабочих температур.









CERTIFICATIONS APPLY TO ZEECO HEADQUARTERS ONLY









